LSTONON®-Q3 SM 标准型 · 机型详细介绍（售前资料）

北京乐珑医疗科技有限公司 · 版本 v1.1.0

Standard Model

一、它是为谁设计的

- **目标客户**：批量制造的医疗器械工厂
- **典型场景**：面向工厂批量制造的量产主力机型

二、核心卖点

- 效率、高精度、超长寿命与经济性平衡，适配大多数客户普遍需求
- 全系共享同源专用 AI 模型库（算法层能力一致），AI 模型永久免费升级、全球同步更新
- 7×24 小时售后：13683503848；客户提出要求后 24 小时内提供技术服务；整机质保 2 年（自 SAT 验收签字之日起；关键部件 3 年）

三、配置与自动化

项	内容
自动化程度	全自动，整体落地机架，五轴伺服联动+多相机+特殊光学系统
选配/增配	壁厚测量、裁切定长、自清洁等（按订单）
分机型差异参数	节拍/产能参数【待工程确认后填入】

四、性能指标（本平台口径）

【按产品线保留对应行——Q3 机型】

- 检测形态：离线单支检测，360° 全检，无损充压、无损预紧
- 检测速度：一般球囊 10–30 秒/支完成（视规格与模式）；典型冠脉球囊高精度工况约 15 秒；快速模式 8–10 秒
- 漏检率：头部上市客户总体漏检率＜0.5%（含对性能无影响的缺陷），关键爆破压强相关缺陷几乎零漏检（合同承诺：生产批次漏检率不高于 1%（不合格判定为合格；人工普遍 5%+））
- 缺陷覆盖：7 大类 50+ 小类：实体类/空心类/划伤类/异物类/模印类/尺寸类/杂类

【按产品线保留对应行——T3 机型】

- 检测形态：在线连续检测，随挤出产线同步运行，360° 全景实时检测
- 漏检率：＜0.1%；自动在线完成同步筛选，检出并同步剔除 99.9%+ 的管材外观缺陷

LSTONON® 版权所有 · 版本 v1.1.0 · 仅限意向客户评估使用，禁止复制传播

- 缺陷分类：5 组 20+ 项：①晶点/鱼眼/凝胶/气泡 ②杂质/黑点/毛丝/异物/污染 ③划伤/拉链线/斜拉纹/剐蹭 ④粉体析出/团聚/竹节/凸点/凹坑 ⑤编织网缺陷/漏丝/翻丝等
- 扩展模块：壁厚检测（至多 4 方向同步）、下游闭环（与牵引切割机/收集槽联动，不良段切短减少浪费）、上游闭环（与挤出机数据同步，工艺-缺陷规律分析）、在线管程张力监测

五、下一步

拨打 13683503848 或邮件 lstonon@lstonon.com，说明您的产品类型、规格范围与产量，即可获取选型建议与样品预测试/样机试用安排。

LSTONON 版权所有 禁止复制