产品交付验收方案（FAT / SAT）

北京乐珑医疗科技有限公司 · 版本 v1.1.0

适用：LSTONON®-Q3 全系列 / LSTONON®-T3 全系列。随技术协议提供给客户，作为交付验收的执行文件。

1. 验收总流程

```

合同签订 → FAT 出厂验收 → 包装发运 → 到货开箱检查 → 安装调试 → SAT 现场验收 → 培训 → 移交归档

```

2. FAT 出厂验收（乙方工厂）

项	内容
验收依据	技术协议整机层指标 + 双方确认的缺陷样件/标准管
测试内容	① 外观与配置核对（按装箱单）② 连续运行测试 ③ 缺陷样件盲测（Q3）/ 标准管校验（T3）④ 软件功能核验（六大模块/报告导出）
样件	客户提供或双方确认的缺陷样件；样件清单双方签字封存
输出	FAT 报告（测试记录+判定结论），甲方确认后安排发运

3. 到货与安装

1. 开箱检查表：外观、缺件、运输损伤当场记录（照片留证），异常 24 小时内通知乙方。
2. 安装条件：Q3 稳固地面/万级洁净车间、电源气源（见技术协议）；T3 停机窗口内完成穿管与对正。
3. 安装调试：乙方实施，设备到场后应客户要求 48 小时内上门安装培训。

4. SAT 现场验收（客户现场）

项	Q3 球囊线	T3 在线线
验收方式	现场典型产品连续试机 + 缺陷样件盲测	连续运行测试 + 标准管校验 + 产线联动确认
关键判据	漏检率/误检率达协议指标；数据可追溯	漏检率＜0.1%；剔除/闭环动作正确；连续运行稳定
验收时长	【按订单约定】	【按订单约定】
输出	SAT 报告，双方签字生效，质保期自 SAT 签字之日起算	同左

LSTONON® 版权所有 · 禁止复制

说明：验收判定只认整机层实测口径；宣传材料中的算法层数据不作为验收依据。

5. 培训与移交

- 培训：一般能力人员 30 分钟内完成上岗培训与实操考核；日常操作约 5 分钟即可上手（T3 无需专门质检培训成本）。
- 移交物：设备 + 随机文件（使用说明书/维护手册/快速操作卡/保修证书/校准记录）+ SAT 报告 + 备份数据说明。

6. 争议处理

对验收结果有异议：封存批次与影像数据 → 按缺陷图鉴边界样复核 → 必要时第三方检验 → 结论留痕。

LSTONON 版权所有 禁止复制