校准规程（Q3 / T3 通用框架）

北京乐珑医疗科技有限公司 · 版本 v1.1.0

目的：保证检测仪器"本身是可信的量具"。AI 视觉判定通道与定量测量通道（壁厚/外径等）分开校准，两个通道的指标不得合并表述。

1. 通道划分

通道	输出	核心指标	校准方法
AI 视觉判定（Q3/T3）	合格/不合格、缺陷类别	检出率、误报率、最小可检尺寸	标准缺陷样件盲测
定量测量（Q3 选配壁厚 / T3 壁厚·外径）	尺寸数值	示值误差、重复性	标准器/量块比对，量值溯源

2. 校准周期

触发条件	动作
周期校验	每季度一次（连续高负荷产线建议每 2 个月）【周期待企业批准后固化】
光路/相机/光源维修或更换后	立即校验，合格方可继续检测
判定结果存疑（与标准样件不符）	立即校验
搬迁/二次安装后	安装验收时校验

3. 标准样件要求

- AI 通道：覆盖主要缺陷类型的标准缺陷样件（合格/临界/不合格三档边界样），由【质量部】维护，编号登记。
- 定量通道：与量程匹配的标准器/量块，证书在有效期内。

4. 记录模板

日期	设备序列号	通道	标准器/样件编号	校验结果	判定	操作人

说明：校准记录随设备档案保存；争议处理时以校准记录与缺陷图鉴边界样为复核依据。

LSTONON® 版权所有 · 版本 v1.1.0 · 仅限意向客户评估使用，禁止复制传播