LSTONON®-T3 故障速查

北京乐珑医疗科技有限公司 · 版本 v1.1.0

在线设备的首要原则是"先保产线安全，再排设备故障"。处置中需要停机的操作一律走产线停机流程。

1. 常见现象速查表

现象	可能原因	处置
图像出现周期性亮暗纹	光源污染/老化 / 窗口积尘	清洁光学窗口；记录现象联系售后
图像抖动模糊	管材抖动过大 / 触发不同步 / 线速波动	检查导轮与张紧；确认同步触发；仍异常联系售后
外径图表数据跳变	管径超出配置段 / 对正偏移	确认管径在 0.2–50 mm 内；重新对正
误报增多	来料变化 / 配方不适配当前规格	用标准管校验；调整或新建配方
漏剔除	联动信号异常 / 执行机构卡滞	检查 IO 与剔除机构；手动确认不良段去向
报警停机	多种（运动/触发/通信）	记录报警码 → 拨打 13683503848
检测数据中断	通信/存储异常	查看运行日志；重启软件；无效联系售后

2. 检测失效时的产线处置（重要）

1. 设备报警或降级时，立即按产线预案控制该时段管材去向（隔离待复判）。
2. 恢复后先以标准管校验，再判定隔离批次的放行方式。
3. 全程保留运行日志，作为批次追溯依据。

警告：检测失效期间不得默认"产品合格"直接放行——按企业《检测失效应急预案》执行。

3. 报修与响应

- 报修五要素：机型全称+序列号、报警码/截图、管径与线速工况、已做处置、联系方式。
- 7×24 小时技术支持：13683503848；客户提出要求后 24 小时内提供技术服务。

LSTONON 版权所有 · 禁止复制