LSTONON® 售前选型指南

北京乐珑医疗科技有限公司 · 版本 v1.1.0

目标：帮您在 10 分钟内锁定正确的产品线与机型，并让我们第一次交流就谈到点子上。本指南按"先选线、再选机型、最后定配置"三步展开。

一、三步锁定

第一步：选产品线

请先对号入座——三条产品线分别对应球囊与管材工艺链上的不同工序，检测口径各不相同，不可跨线比较。

工艺链关系（先看懂这条链）：球囊管材是球囊成型的原料。管材厂挤出料管（这是 T3 的舞台）→ 球囊厂吹塑成型 → Q3 检测外观缺陷 → C1 裁切定长。同一家球囊厂可以把三条线全部配齐，其中 C1 + Q3 联动是打包方案的核心卖点。

您的产品 / 工序	选对产品线	说明
医疗介入球囊（成品/半成品），离线单支检测外观缺陷	LSTONON®-Q3 第三代球囊 AI 检测仪（离线·单支·医疗介入球囊）	离线·单支检测，覆盖已知缺陷 7 大类 50+ 小类：实体类/空心类/划伤类/异物类/模印类/尺寸类/杂类，覆盖率 100%
精密医用管材（扩张管/球囊料管/编织管等），挤出产线连续在线检测	LSTONON®-T3 第三代挤出产线在线 AI 检测仪（在线·连续·精密医用管材）	在线·连续检测，产线速度适配按需定制，AI 模型永久免费升级
球囊吹塑成型后，近端/远端细腿裁切定长	LSTONON®-C1 球囊全自动裁切定长机（球囊近端/远端细腿裁切定长）	裁切工序设备，非检测设备；可与 Q3 检测联动

第二步：线内选机型

Q3 五档机型（离线·单支·医疗介入球囊外观检测）

机型	定位	适合谁	自动化程度
Q3 DM 桌面型	半自动，研发打样、小批量	研发实验室、打样间	半自动，桌面部署
Q3 SM 标准型	全自动量产主力	批量制造工厂	全自动，落地机架
Q3 EM 增强型	高检测强度，应对良率压力	良率压力大、产能大的客户	全自动，更高检测强度
Q3 PM 高端型	机械臂+立体库无人值守节点	追求无人化、整线自动化的产线	全自动+自动上下料分拣
Q3 CM 定制型	客制化方案集合：壁厚检测/裁切/自清洁/超大超长等选配	有特殊工艺需求的客户	按配置

LSTONON®-Q3 PM 高端型渲染图（机械臂+立体库无人值守）

LSTONON® 版权所有 · 版本 v1.1.0 · 仅限意向客户评估使用，禁止复制传播

T3 三档机型（在线·连续·精密医用管材）

机型	定位	适合谁
T3 SM Smart 型	小巧灵活、投入低	研发实验室、小批量、场地受限
T3 EM 增强型	高速+精度+高检测强度	各类型挤出工厂主力
T3 CM 定制型	壁厚检测至多 4 方向/下游闭环/上游闭环/在线张力监测等选配集合	需闭环与尺寸同步控制的产线

LSTONON®-T3 在线 AI 检测仪（3D 渲染）

C1 速查表（裁切定长工序）

项	内容
干什么	球囊吹塑成型后，近端/远端细腿裁切定长，裁切精度 <0.05 mm（定位精度 0.001 mm），精度与一致性显著优于人工裁切
多快	节拍 10–20 秒/支（区分球囊规格，含上下料时间）（含上下料），支持 7×24 小时不间断连续生产
定位	裁切工序设备（定量尺寸加工），全自动无人值守，非检测设备
亮点	上料无需区分朝向（CCD 自动识别近远端）；可与 Q3 检测联动；混批异常报警+批次追溯；大容量料仓（数百支，按需定制）
典型应用	① 医用球囊导管生产线·球囊近端/远端裁切定长；② 多规格、多批次球囊混线生产与快速换型；③ 球囊工艺开发、系列化定长验证；④ 混批防控、批次追溯等质量管控场景
核心优势	① 7×24 无人值守：自动上下料、裁切、下料一气呵成；② 近/远端智能识别：CCD 视觉自动识别球囊近端与远端，按工艺设定分别裁切不同细腿长度；③ 裁切精度<0.05mm：五轴伺服电机闭环联动；④ 无损拉紧夹持：高精度电子张力传感器实时监控轴向受力，全过程不损伤球囊本体；⑤ 质量全程可追溯：混批异常实时报警＋完整生产批次数据追溯；⑥ 缺陷检测-裁切联动：可与球囊 AI 外观检测仪联动，减少人工转运与二次上料
适合谁	球囊量产工厂、工艺开发团队

第三步：确认配置与需求信息

选配思路：先按上表锁定基础机型，再按工艺需求叠加选配——Q3 侧考虑壁厚检测、裁切联动、自清洁、超大超长规格等；T3 侧考虑壁厚检测方向数、上下游闭环、在线张力监测；C1 侧考虑料仓容量定制。

告诉我们以下信息即可启动报价 / 样品测试：

LSTONON® 版权所有 · 版本 v1.1.0 · 仅限意向客户评估使用，禁止复制传播

1. 产品类型与规格范围（球囊/管材的材质、直径、长度区间）；
2. 当前工序与产线形态（离线单支 or 挤出在线，现有节拍/线速度）；
3. 产量与班次（日产量、是否 7×24 连续）；
4. 主要缺陷压力点（外观缺陷类型、良率现状）；
5. 预算区间——我们会给出"与需求匹配的配置"，而非最贵配置。

二、选型提醒

6. 三线口径独立，不可跨线比较。 Q3（离线单支）、T3（在线连续）、C1（裁切工序）三者的检测形态、指标体系、价格体系完全不同，请勿直接跨线比较参数；同线内选型按机型表进行。
7. AI 模型库同源。 所有机型共享同源专用 AI 模型库（算法层能力一致）；整机层能力（吞吐、连续运行、自动化程度）按机型分档。
8. 数字带限定语。 性能数字均带工况限定语，以各机型技术规格书与技术协议为准。例如 Q3 合同承诺漏检率 生产批次漏检率不高于 1%（不合格判定为合格；人工普遍 5%+）、头部客户典型 头部上市客户总体漏检率＜0.5%（含对性能无影响的缺陷），关键爆破压强相关缺陷几乎零漏检；T3 漏检率 ＜0.1%，自动在线完成同步筛选，检出并同步剔除 99.9%+ 的管材外观缺陷。
9. C1 是裁切工序设备。 C1 与检测线（Q3/T3）口径分开，不与检测指标混排；若同时规划检测与裁切，优先考虑 C1+Q3 联动打包方案。

三、联系我们

北京乐珑医疗科技有限公司 | 13683503848 | lstonon@lstonon.com

建议第一步：拨打热线或发送邮件，说明您的产品类型、规格范围与产量，我们将免费提供选型建议，并可安排样品预测试。

附：产品速查卡

产品线	形态	核心数字	机型档数
LSTONON®-Q3 第三代球囊 AI 检测仪（离线·单支·医疗介入球囊）	离线·单支·球囊外观检测	单支 一般球囊 10–30 秒/支完成（视规格与模式）；典型冠脉球囊高精度工况约 15 秒；快速模式 8–10 秒；漏检率合同 生产批次漏检率不高于 1%（不合格判定为合格；人工普遍 5%+），头部客户典型 头部上市客户总体漏检率＜0.5%（含对性能无影响的缺陷），关键爆破压强相关缺陷几乎零漏	5 档（DM/SM/EM/PM/CM）

LSTONON® 版权所有 · 版本 v1.1.0 · 仅限意向客户评估使用，禁止复制传播

		检；缺陷 7 大类 50+ 小类：实体类/空心类/划伤类/异物类/模印类/尺寸类/杂类 覆盖率 100%	
LSTONON®-T3 第三代挤出产线在线 AI 检测仪（在线·连续·精密医用管材）	在线·连续·管材检测	漏检率 ＜0.1%；产线速度适配按需定制；模型永久免费升级	3 档（SM/EM/CM）
LSTONON®-C1 球囊全自动裁切定长机（球囊近端/远端细腿裁切定长）	裁切定长工序	裁切精度 <0.05 mm（定位精度 0.001 mm），精度与一致性显著优于人工裁切（定位 面向医用球囊导管生产线，用于球囊吹塑成型后的近端、远端细腿裁切定长；全自动上下料、自动识别近远端并自动匹配裁切工艺，无人值守全天候自动工作）；节拍 10–20 秒/支（区分球囊规格，含上下料时间）；7×24 小时不间断连续生产	标准+定制料仓

LSTONON 版权所有 禁止复制